



KUPFER

Hochleistungsprodukte und Dienstleistungen

VESUVIUS



FOSECO



„Wir bieten unseren Kunden eine umfassende Produktpalette für das Schmelzen und Gießen von Kupferlegierungen.“

Schmelzebehandlung

von Kupferlegierungen

Kupfergießereien nehmen im Gießereibereich eine Sonderstellung ein, denn sie verarbeiten viele unterschiedliche Arten von Legierungen. Deshalb hat Foseco ein breites Produktsortiment für das Schmelzen und Gießen von Legierungen auf Kupferbasis sowie für die Form- und Kernherstellung entwickelt.

Neben den Produkten steht den Gießereien auch ein Team von erfahrenen Foseco Technikern zur Verfügung, die sie bei der Weiterentwicklung und Optimierung ihrer Produktionsabläufe unterstützen.

Schmelzebehandlung

Die wichtigsten Arten von Kupferlegierungen, die der Schmelzebehandlung bedürfen, sind Leitkupfer, Kupfer, Messinglegierungen, Rotguss bzw. Zinn- und Aluminiumbronzen sowie Kupfer-Nickellegierungen. Das Schmelzen von Bronzen und Legierungen auf Kupferbasis birgt spezielle Risiken. In flüssigem Kupfer lösen sich Sauerstoff und Wasserstoff, die sich bei der Erstarrung zu Wasserdampf umsetzen können und damit die Ursache für Gasporosität im Gussstück bilden. Aber auch Wasserstoff allein kann Gasporosität auslösen, sogar in einer sauerstofffreien Umgebung.

Aluminiumlegierte Schmelzen bilden Oxide, die möglicherweise Probleme innerhalb des Gusstückes verursachen. In einigen anderen Legierungen führen selbst Spuren von Aluminium zu Gussfehlern, deshalb muss Aluminium aus diesen Schmelzen entfernt werden. Um diese Probleme zu lösen, wurden von Foseco besondere Technologien zum Abdecken, Entgasen und Desoxidieren entwickelt.

Reinigen und Abdecken

Zum Reinigen, Abdecken, Entfernen unerwünschter Elemente, zum Schutz gegen Chromabbrand sowie zum Binden von flüssigen Schlacken stehen unterschiedliche Arten von Schmelzezusätzen zur Verfügung. Diese werden unter den Produktbezeichnungen ALBRAL, CHROMBRAL, CUPREX*, CUPRIT*, ELEKTRO, ELIMINALU, RECUPEX und SLAX angeboten.

Die Wahl des passenden Produkts richtet sich nach der Art der Legierung und nach den Vorgaben in der Gießerei (z.B. Ofentyp, Schmelzprozess, Art des Gusstückes usw.).

Es gibt zwei unterschiedliche Schmelztechniken: Die eine Methode ist die des Schmelzens einer Legierung unter reduzierenden Bedingungen. Dabei wird das Metall vor verstärkter Oxidation geschützt. Die andere Methode ist das Schmelzen einer Legierung unter stark oxidierenden Bedingungen, um die Wasserstoffaufnahme zu verhindern. Dies geschieht mit Hilfe einer oxidierenden Schmelzeabdeckung.

Grundsätzlich ist es wichtig, die Schmelzeoberfläche im Ofen oder in der Pfanne zu schützen, um Oxidationsverlusten von Legierungselementen wie Aluminium oder Zink vorzubeugen. Außerdem muss die Gasaufnahme aus der Atmosphäre oder aus Verbrennungsrückständen verhindert werden. Dafür stehen die Produkte ALBRAL und CUPRIT zur Verfügung.

Zum Schmelzen unter oxidierenden Bedingungen stehen oxidierende Flussmittel oder, wie mit CUPREX, eine Kombination aus abdeckenden und oxidierenden Additiven zur Wahl.

Reinigungsmittel werden außerdem bei der Wiederaufbereitung von Schrotten unterschiedlichster Art eingesetzt.

Wenn verunreinigter oder oxidiertes Schrott wiederverwendet werden soll, muss möglichst der komplette Anteil des nichtmetallischen Materials aus der Schmelze entfernt werden, um Metallabbrand vorzubeugen. Darüber hinaus ist es wirtschaftlich, Metall aus der Krätze zurückzugewinnen. Dafür empfiehlt sich die Anwendung von RECUPEX Schmelzebehandlungsmittel. Das unter dem Namen ELIMINALU 8 vertriebene Produkt wurde speziell dafür entwickelt, störendes Aluminium aus der Legierung zu entfernen. Es reagiert mit dem Aluminium in der Schmelze; dadurch bilden sich Verbindungen, die aufschwimmen und leicht abgeschöpft werden können.

Auch nach dem Entfernen des Aluminiums reagiert das Produkt weiter und reduziert, wenn gewünscht, Silizium- und Mangangehalte.

- + Gasporosität wird vermieden
- + Oxide werden beseitigt
- + Metallische Verunreinigungen und Schlacken werden gebunden

Spülen und Entgasen

LOGAS 50 ist ein Entgasungsmittel für das Entfernen von gelöstem Wasserstoff aus Kupfer und Kupferlegierungen. Außerdem spült es die Schmelze und entfernt so vorhandene Oxide.

Eine Alternative dazu stellt die FDU Rotorenentgasung dar: Mit Hilfe der FDU Anlagen können Wasserstoff und Einschlüsse aus Kupferschmelzen besonders effektiv entfernt werden.

Desoxidieren

DEOX Tuben wurden entwickelt, um gelösten Sauerstoff aus dem flüssigen Metall zu entfernen. Dies geschieht mit Hilfe eines äußerst reaktionsfähigen Reduktionsmittels, mit dem es sich zu einem stabilen Oxid verbindet. Dieses kann dann leicht von der Schmelze getrennt werden.

DEOX Tuben sind für alle Arten von Kupferlegierungen erhältlich. Sie haben keinen negativen Einfluss auf die thermische und elektrische Leitfähigkeit der Legierungen.



Salze für die effiziente Schmelzebehandlung



LOGAS 50 Entgasungsmittel und DEOX Tuben zum Spülen und Desoxidieren



FDU Anlage zur Schmelzentgasung



Schmelzen, Warmhalten und Metalltransport

in Kupfergießereien

SCHMELZ- UND WARMHALTEÖFEN

Schmelztiegel

In Kupferschmelzereien werden überwiegend Tiegelöfen zum Schmelzen eingesetzt. Diese Öfen sind gas- bzw. ölbeheizt oder Induktionsöfen. Foseco bietet Materialien für alle diese Ofentypen an.

Induktionsöfen

Zum Schmelzen von Kupfer sind hoch Tonerde haltige Trockenmassen geeignet, wogegen Bronze bevorzugt in Schamotte geschmolzen wird.

KELLUNDITE* 400 ist eine hoch Tonerde haltige Masse, welche speziell für Induktionsöfen entwickelt wurde und durch Stampfen oder Rütteln eingebracht wird. Durch den Zusatz von hochwertigen Additiven ist die Schmelzpenetration und Erosion bei KELLUNDITE 400 stark reduziert; der Reinigungsaufwand ist vermindert und die Standzeit verbessert. SILICOR* 308 ist eine hochreine Trockenstampfmasse auf Siliziumdioxid-Basis zum Einsatz in Induktionsöfen für Bronzen. Es enthält Fused Silica für verbesserte Leistungsfähigkeit.

Materialien für Ofenabschluss und -schnauzen BLU-RAM* HS, BLU-RAM HSW und DURACRETE* RBG enthalten zwischen 45 und 85% Tonerde mit Phosphatbindung. Diese plastischen und formbaren Feuerfestmassen werden einsatzfertig geliefert.

Für den Anwender ergeben sich wesentliche Vorteile:

- + Leichte Verarbeitbarkeit
- + Geringer Wassergehalt
- + Ausgezeichnete Haftung auf bestehenden Auskleidungen

Reparaturmassen

X9 PLASTER ist eine feinkörnige, hoch Tonerde haltige Reparaturmasse. DURACRETE 85PC ist eine kostengünstige Tonerdemasse mit Phosphatbindung.

Spulenschutz

COILCOTE ist ein hoch Tonerde haltiger Spulenputz, der eine starke Mörtelschutzschicht an der Induktionsspule bildet.

Gleitfolie

FLEXIBLE MICA und COMBI MICA

Materialien für Deckel

CERCAST 1500 ist ein konventioneller Feuerfestbeton mit sehr geringer Schwindung.

Rinneninduktionsöfen und Metalltransport

In Rinneninduktionsöfen werden oftmals Steine oder Niedrigzementbetone eingesetzt. ONYX* sind sehr stabile Niedrigzementbetone mit bis zu 80 Prozent Siliziumkarbid. Sie zeichnen sich durch geringe Benetzbarkeit und lange Lebensdauer aus.

ONYX ist erhältlich als

- + Selbstfließende Gießmasse
- + Granulierte Stampfmasse, plastische Masse oder Spritzmasse

Rinneninduktoren und Induktor-Boxen

KELLUNDITE 359 ist eine hoch Tonerde haltige Trockenstampfmasse mit Siliziumkarbidzusätzen für geringe Metallpenetration und verlängerte Standzeit.

FLÜSSIGMETALLTRANSPORT

Foseco bietet eine breite Palette von Produkten zum Schmelzetransport von Kupferlegierungen.

ONYX 15SF

ONYX 15SF ist ein fließfähiger Niedrigbetonzement auf Tonerdebasis (75% Al_2O_3) und 15% Siliziumkarbid. Die wesentlichen Vorteile sind:

- + Widerstandsfähig gegen Schlacke und Abrasion
- + Lange Standzeit
- + Selbstfließende Gießeigenschaften bei der Verarbeitung

Isolierende KALTEK* Pfannenauskleidungssysteme werden als einteilige Auskleidungen, Plattensysteme und Gießpulver angeboten.

KALTEK Auskleidungen für Gießpfannen

Das KALTEK Pfannensystem ist besonders für den Transport und das Gießen von flüssigen Kupferlegierungen

geeignet. KALTEK Pfannenauskleidungen sind erhältlich für Pfannen bis zu einem Fassungsvermögen von 1000 kg. Die Auskleidung wird einfach in die Pfanne eingesetzt und der Zwischenraum mit geeignetem grobkörnigen Material gefüllt.

KALTEK Platten

KALTEK ist auch als vorgefertigte Pfannenauskleidungsplatte erhältlich, die einfach in die Pfanne eingesetzt wird.

KALTEK ISO

KALTEK ISO wird als trockenes, fließfähiges Pulver geliefert. Das Pulver wird zwischen Pfannenaußenwand und Pfannenauskleidung eingefüllt. Danach wird das Pulver erhitzt, wobei es sich zu einer festen Masse verbindet. Nach einer kurzen Reaktionszeit ist die Pfanne gebrauchsfertig; Wasser wird nicht benötigt. KALTEK ISO Pfannenauskleidungen sind für unterschiedlichste Pfannenkapazitäten erhältlich.

Vorteile von KALTEK Pfannenauskleidungen:

- + Hervorragende Isoliereigenschaften
- + Verbesserte Temperaturkontrolle des flüssigen Metalls
- + Geringere Arbeitskosten
- + Geringere Energiekosten
- + Verbessertes Arbeitsumfeld
- + Verbesserte metallurgische Eigenschaften

Einsatzfertige
Auskleidung BLU-RAM HS



Induktionstiegelofen
mit KELLUNDITE 400
Auskleidung

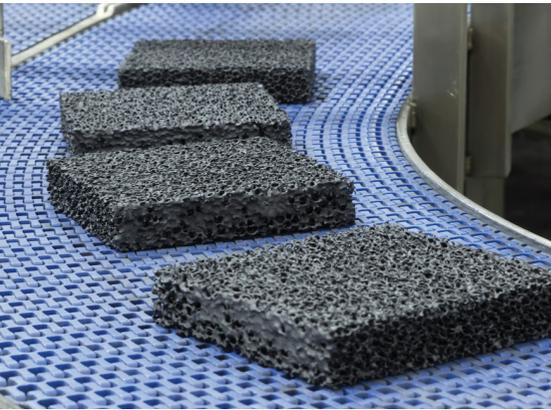


KALTEK Pfannen-
auskleidungen



Filtration und Speisersysteme

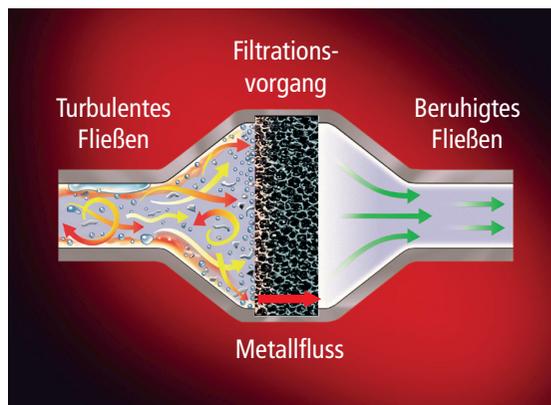
für Gussstücke aus Kupferlegierungen



Herstellung von SEDEX Filtern



Unsere Anwendungstechniker beraten Kunden bei der Lösung von Problemen



Prinzip der Filtration

Viele Gussstücke aus Kupferlegierungen werden hochglanzpoliert oder Drucktests unterzogen. Dabei wirken sich Einschlüsse und Oxide besonders wertmindernd aus. Um diese Fehler zu vermeiden, wird der Einsatz von Filtern empfohlen.

SEDEX* Filter

Unter dem Produktnamen SEDEX werden Schaumkeramikfilter in vielen unterschiedlichen Abmessungen angeboten. Bei diesen Filtern muss das Metall einen gewundenen Weg durch den Filterkörper nehmen, bevor es die Gießform erreicht.

Dabei werden zuerst grobe Einschlüsse, die nicht durch die Poren des Filters passen, auf der Filteroberfläche festgehalten. Wenn sich die Feststoffe dort sammeln und zu einem so genannten „Filterkuchen“ verdichten, werden dadurch auch feinere Partikel zurückgehalten.

Das flüssige Metall, das am Filterkuchen vorbei in den Filter fließt, muss sich danach einen gewundenen Weg durch den Filter suchen.

- + Ausschussreduzierung
- + Produktivitätsverbesserung
- + Verbesserung der Gussstückqualität

STEX* Filter

STEX ZR Filter sind besonders geeignet für die Anwendung bei aggressiven Metallen wie Beryllium-Kupfer-Legierungen.

Die Produktpalette für Speisersysteme umfasst ein Sortiment von unterschiedlichen Speisern zur Verlängerung der Erstarrungszeit im Speiser. Sie sind offen oder geschlossen und in unterschiedlichsten Formen und Größen sowie mit oder ohne Brechkern erhältlich.

Der Einsatz des richtigen Brechkerns kann die Kontaktfläche zwischen Speiser und Gussstück um bis zu 75% reduzieren, was teure Nachbearbeitungen ganz oder teilweise überflüssig machen kann.

Die Speiser sind in drei Arten erhältlich: isolierend, exotherm-isolierend und hochexotherm.

KALMIN*

Die leichten KALMIN 50 Speiser sind für den gesamten Kupfergussbereich anwendbar. Sie sind besonders dort geeignet, wo exotherme Reaktionen metallurgische Probleme wie z.B. Gasdefekte verursachen können. KALMIN Speisereinsätze verunreinigen weder das flüssige Metall noch die Sandsysteme. Außerdem können sie leicht entfernt werden und hinterlassen so eine glatte Gussoberfläche. Die KALMIN S und KALMIN 60 Produkte sind eine Gruppe von präzise geformten, offen und geschlossen erhältlichen isolierenden Filterspeisern, die eine höhere Festigkeit haben als die zuvor genannten KALMIN 50. Sie sind besonders für automatisierte Formanlagen geeignet. Unter dem Begriff KALMIN 70 wird ein Sortiment an hoch-feuerfesten, zylindrischen und ovalen Filterspeisern mit großen Abmessungen zusammengefasst, die besonders für große Kupfergussstücke mit dickwandigen Partien geeignet sind.

KALMINEX*

KALMINEX 2000 sind präzise geformte, hochexotherme, isolierende Speiser und gleichfalls besonders für den Schwermetallguss geeignet. Sie sind als offene oder geschlossene Speisereinsätze mit einem Durchmesser zwischen 35 und 120 mm erhältlich und werden genauso verwendet wie Einsteckspeiser. Aufgrund ihrer hohen Festigkeit können sie mit aufgestampft werden.

Vorteile von KALMINEX 2000:

- + Hochisolierende exotherme Eigenschaften verkleinern das Speiservolumen und erhöhen das Ausbringen.
- + Nachbearbeitungskosten werden gesenkt, dies gilt besonders beim Einsatz von Brechkernen.
- + Auch abgelegene Partien des Gussstücks werden noch gut gespeist, teures Nachfüllen entfällt.

FEDEX*

FEDEX HD ist ein hochexothermer, hochfester Speisereinsatz mit nur geringem Fluoranteil und dadurch speziell für Gussstücke aus Kupfer geeignet.

KALPUR*

Das KALPUR Direkteingussverfahren kombiniert die Vorteile von Speisereinsätzen und Filtern. Es kann sowohl im Handformbereich als auch auf horizontalen und vertikalen Formanlagen eingesetzt werden. Beim Einsatz der KALPUR Technologie kann vollständig

auf das herkömmliche Gießsystem verzichtet werden. Gleichzeitig wird auch die gerichtete Erstarrung verbessert, da der Gießer direkt in die Form gießen kann.

Das KALPUR Direkteingussverfahren bietet dem Gießer auf der einen Seite die Vorteile der Metallfiltration und verbessert auf der anderen Seite auch deutlich die Produktivität und senkt die Kosten:

- + Höheres Ausbringen durch Wegfall des Eingussystems und somit geringerer Metallverbrauch
- + Mehr Platz auf der Formplatte für zusätzliche Gussstücke oder Möglichkeit zur Verkleinerung des Formkastens
- + Verbesserung der gerichteten Erstarrung
- + Geringerer Ausschuss, sowohl intern als auch beim Kunden
- + Geringer Putz- und Nachbearbeitungsaufwand
- + Weniger Schweiß- und Reparaturarbeiten
- + Verbesserte Oberflächenqualität
- + Bessere Bearbeitbarkeit

Lunkerpulver

Unter dem Oberbegriff FEEDOL* wird ein Sortiment exothermer Pulver zusammengefasst, die sehr effektiv gegen Lunkerbildung wirken und die Speisereffektivität erhöhen. Sie werden beim Kupferguss auf die Speiseroberfläche gestreut, wo sie exotherm reagieren und somit den Wärmeverlust reduzieren und die Erstarrungszeit verlängern.



Gießen mit Foseco Speisern



Gussteil mit Foseco Speisern



Anwendungsberatung durch Foseco Mitarbeiter



Schichten

für Gussstücke aus Kupferlegierungen

Die Wahl der Schlichte hängt wesentlich von Formverfahren und -material, Legierung, Gussteilabmessungen und -gewicht sowie den Anforderungen an das fertige Gussteil ab.

Foseco hat eine breite Palette an Produkten entwickelt, um diese Anforderungen optimal zu erfüllen:

Wasser basierende DYCOTE* Schichten werden für Kokillen genutzt.

Produkte unter den Markennamen RHEOTEC* oder SEMCO* sind wasserbasiert und für alle Bindersysteme von Sandformen und -kernen geeignet.

Die Produktreihen ISOMOL* oder TENO* sind Schichten auf Alkoholbasis. Sie sind geeignet für alle Bindersysteme und können durch Abbrennen getrocknet werden.

DYCOTE

DYCOTE Schichten für den Kokillenguss kombinieren isolierende und schmierende Feuerfestmaterialien mit Silikatbindern. Sie sind so zusammengesetzt, dass sie eine möglichst große Anzahl von Anforderungen wie Isolierung, Haltbarkeit, Oberflächenrauigkeit und Schmierfähigkeit abdecken.

DYCOTE Schichten werden in einer konzentrierten Flüssiglösung oder in Pastenform geliefert, die leicht mit Wasser verdünnt werden können. So kann jede Gießerei leicht die von ihr benötigte Schlichtekonsistenz herstellen. Die Schichten sind im Kokillenguss und Niederdruckkokillenguss von Kupferlegierungen anwendbar und bieten folgende Vorteile:

- + Gute Isolationskontrolle
- + Leichte Trennung des Gussstücks von der Form
- + Einfaches Befüllen dünner Gussstücksektionen
- + Gutes Gussergebnis
- + Schutz der Formoberfläche und dadurch verlängerte Lebensdauer der Form

DYCOTE Schichten werden entweder mit einer Spritzpistole auf die warme Form aufgebracht oder die Kerne bzw. Kokillen werden in die verdünnte Schichtlösung getaucht.

Schichten auf Wasserbasis SEMCO/RHEOTEC

SEMCO und RHEOTEC Produkte sind wasserbasierende Schichten und mit sämtlichen Rheologie- und Feuerfesteigenschaften ausgestattet. Damit garantieren sie höchste Qualität auch bei individuellen Anforderungen in der Gießerei.

TERRAPAIN

TERRAPAIN Produkte sind ebenfalls Wasser-schichten. Sie werden in verdünnter Form auf Sandformen und -kernen eingesetzt.

Schichten auf Alkoholbasis TEN0/ISOMOL

Das TEN0 und ISOMOL Produktsortiment basiert auf Alkohol und ist mit sämtlichen Rheologie- und Feuerfesteigenschaften ausgestattet. Damit garantieren alle TEN0 Schichten höchste Qualität auch bei individuellen Anforderungen in der Gießerei.

MOLDCOTE*/MOLCO

Es wird ein umfangreiches Sortiment an ofen- und lufttrocknenden Schichten für Sandformen und -kerne zum Gießen von Kupferlegierungen geliefert.

Spezialschichten CHILCOTE

CHILCOTE 8 Schichte wird gebrauchsfertig geliefert und ist für das Schichten von Kühlleisen oder -formen geeignet. Sie wird besonders zur Anwendung bei Phosphorbronze sowie für das Schichten von Metallkokillen und -kernen empfohlen.

FRACTON

Ein Sortiment von feuerfesten pastösen und flüssigen Schichten für den Schutz von ff-Materialien und Werkzeugen, die von flüssigem Metall angegriffen werden.

HOLCOTE*

HOLCOTE ist eine auf Wasser basierende, zirkonhaltige thixotrope Schichte, die sich besonders für feuerfeste Gießrinnensysteme für Kupfer eignet.

SPUNCOTE

Dieses Spezialprodukt ist eine poröse Schichte mit geringer Gasbildung für die Anwendung im Schleudergussverfahren. Sie unterstützt außerdem den Metallfluss und bewirkt ein leichteres Lösen des Gussstückes aus der Form.

Unsere internationalen Anwendungsexperten helfen Ihnen gern bei der Lösung Ihrer individuellen Probleme



Auftrag der Schichte mit Hilfe eines Pinsels zur Verbesserung der Gussstückoberfläche



Die Schichten werden in unseren nach ISO 14001 zertifizierten Fertigungsstätten hergestellt



Form und Kern Produktsortiment

für Kupferanwendungen

Foseco bietet ein großes Produktsortiment im Bereich der Bindemittel für Formen und Kerne an. Die Produkte eignen sich für alle Gießereien, die mit Kupfer arbeiten.

Selbsthärtende Systeme auf Harzbasis ESHANOL*/FUROTEC

Die unter den Namen ESHANOL und FUROTEC zusammengefassten Produkte umfassen saure, kalthärtende Systeme, die bei der Kern- und Formherstellung eingesetzt werden können. Sie bieten folgende Vorteile:

- + Geringere Warmrissbildung
- + Geringe Zugaberraten
- + Recyclingfähigkeit
- + Geringste Geruchsbildung
- + Ausgezeichneter Zerfall nach dem Abguss

FENOTEC*

FENOTEC Produkte sind alkalische Phenolharzbinder, die mit einem flüssigen Härter vernetzen. Die flüssigen Härter wurden mit dem Ziel einer höchst flexiblen Fertigung entwickelt.

- + Besonders geeignet für Hochleistungs-Durchlaufmischer
- + Gute Formfestigkeit bei geringen Zugaberraten
- + Sehr geringe Geruchsentwicklung beim Mischen
- + Geringe Emissionsentwicklung beim Gießen und Auspacken der Gussteile
- + Exzellente Oberflächenqualität
- + Binder enthält keinen Stickstoff, Schwefel oder Phosphor

POLISET

POLISET Binder bestehen aus zwei Komponenten: einem flüssigen Phenol/Formaldehydharz (Teil 1) und einem flüssigen Polyisocyanat (Teil 2) einschließlich Härter. Diese zwei Komponenten reagieren im sogenannten Polyurethan-Selbsthärteverfahren miteinander.

Einer der herausragenden Vorteile von POLISET ist die vergleichsweise lange Sandverarbeitungszeit gegenüber einer kurzen Abbindezeit (im Allgemeinen 60-80%).

POLISET Binder zeigen einen ausgezeichneten Zerfall nach dem Abguss.

POLITEC Polyurethane Cold Box

POLITEC* ist ein aus zwei Komponenten bestehendes Cold-Box Bindersystem auf Polyurethanbasis für die Großserienherstellung von Sandkernen. Geruchs- und emissionsreduzierte POLITEC Binder für den Kupferguss enthalten ausschließlich nicht-aromatische Lösemittel.

Silikatbinder

Foseco führt ein breites Produktsortiment an Silikatbindern mit CO₂ und flüssigen CARSET Esterkatalysatoren für Formen und Kerne. Die Vorteile der CARSIL Natriumsilikat-Produktsysteme von Foseco sind:

- + Geringere Kosten
- + Sehr umweltfreundlich
- + Stickstoff-, schwefel- und phosphorfrei
- + Hohe Widerstandsfähigkeit gegen Warmrisbildung
- + Geringe Viskosität
- + Gute Verdichtbarkeit
- + Exzellente Entformeigenschaften

Trennmittel

Es besteht ein breites Sortiment an PARTI-Trennmitteln zur Separierung von Form und Kern aus den Werkzeugen. Sie sind in flüssiger, pulveriger oder sprühbarer Form erhältlich.

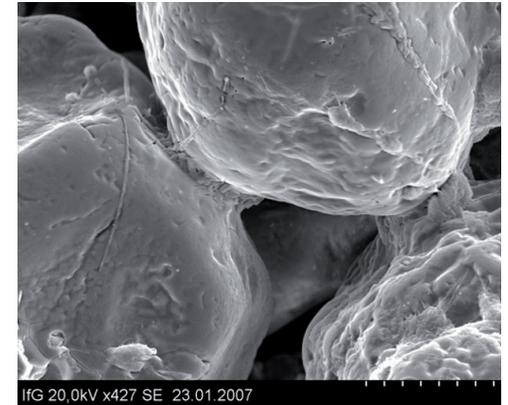
Kleber

- + CORFIX* Kernkleber

Abdichtmittel

Komponenten für Abdichtung sowie Form- und Kernreparatur

- + CORSEAL Abdichtungsmittel für geringfügige Kernreparaturen
- + TAK Abdichtungsmittel für das Zusammenfügen von Form und Kern



SEM-Foto von silikatgebundenem Sand



Mit CARSIL Binder hergestellte Sandform



Anwendungsberatung beim Kunden

Qualität, Kontinuität und Flexibilität

Forschung und Entwicklung

Da sich die Qualitätsansprüche der Kunden ständig erhöhen, muss auch die Gießtechnik mit diesen gestiegenen Ansprüchen mithalten. Foseco investiert ständig in die Neu- und Weiterentwicklung der Produkte, um innovative Lösungen für die Probleme von heute und morgen zu finden. Die Labore der Entwicklungsabteilung arbeiten eng mit unseren hauseigenen Versuchsgießereien zusammen, um sicherzustellen, dass die Neuentwicklungen auf die Anforderungen der Kunden zugeschnitten sind.

Kontinuität

Kontrollierte und automatisierte Fertigungsprozesse gewährleisten, dass die Produkte in gleichbleibend hoher spezifizierter Qualität gefertigt werden. Damit werden Produktunterschiede zwischen den einzelnen Chargen vermieden.

Qualitätssicherung

Zertifizierte Qualitätssicherungssysteme sichern eine genaue Überprüfung des hergestellten Produkts und bilden den Rahmen für kontinuierliche Verbesserungen und weitere Prozessoptimierung.



Festigkeitstest von SEDEX und STELEX Filtern



Baumé-Messung



Messung der Schichtstärke



FOSECO. YOUR PARTNER TO BUILD ON.

*FOSECO, das Logo BLU-RAM, CORFIX, CUPREX, CUPRIT, DURACRETE, DYCOTE, ESHANOL, FEEDEX, FEEDOL, FENOTEC, HOLCOTE, ISOMOL, KALMIN, KALMINEX, KALPUR, KALTEK, KELLUNDITE, MOLDCOTE, POLITEC, RHEOTEC, SEDEX, SEMCO, SILCOR, STELEX und TENO sind Warenzeichen der Vesuvius Gruppe, registriert in bestimmten Ländern und unter Lizenz verwendet. Alle Rechte vorbehalten. Der Inhalt darf weder ganz noch auszugsweise ohne schriftliche Genehmigung des Inhabers des Urheberrechts reproduziert, gespeichert oder in irgendeiner Form oder auf irgendeine Weise weitergegeben werden, einschließlich Fotokopie und Aufzeichnung. Anträge auf Genehmigung sind an den Herausgeber unter genannter Adresse zu richten. Warnung: Eine unerlaubte Handlung in Bezug auf ein urheberrechtlich geschütztes Werk kann zu Schadenersatzansprüchen sowie strafrechtlicher Verfolgung führen. Alle hierin enthaltenen Aussagen, Hinweise und Daten sollen richtungsweisend sein. Wenn auch die Richtigkeit und Zuverlässigkeit im Hinblick auf die praktischen Erfahrungen des Herstellers angenommen werden, garantieren weder der Hersteller noch der Lizenzgeber noch der Verkäufer oder der Herausgeber, weder ausdrücklich noch stillschweigend, (1) ihre Richtigkeit/Zuverlässigkeit, (2) dass die Anwendung die Produkte keine Rechte Dritter verletzt, (3) dass für die Einhaltung örtlicher Gesetze keine weiteren Sicherheitsvorkehrungen erforderlich sind. Der Verkäufer ist nicht zur Vertretung oder zum Vertragsabschluss im Namen des Herstellers/Lizenzgebers ermächtigt. Alle Verkäufe des Herstellers/ Verkäufers unterliegen deren Verkaufsbedingungen, erhältlich auf Anforderung.
© Foseco International Limited 03/18.

Foseco Foundry Division
Vesuvius GmbH
Gelsenkirchener Straße 10
46325 Borken, Deutschland
Telefon: +49 (0)2861 83 0
Fax: +49 (0)2861 83 338
www.foseco.de