

FERROGEN*

Reinigungsmittel für Schmelze, Öfen und Pfannen

VESUVIUS



FERROGEN

Reinigungsmittel für Schmelze, Öfen und Pfannen

Prozessänderungen wie vermehrter Einsatz von ungestrahltem Kreislauf, Einsatz schwankender Schrottqualitäten und längere Einsatzzeiten des Futters verstärken Schlackenansätze in Öfen und Pfannen. FERROGEN verändert den Schmelzpunkt und die Viskosität der Schlacken und fördert ein schnelles und besseres Abscheiden der nichtmetallischen Partikel aus der Schmelze.

FERROGEN 8 und FERROGEN MTR 3767

Die Rührbewegung beim induktiven Schmelzen homogenisiert nicht nur die Schmelze, sondern verteilt gleichzeitig auch die Schlacken im Bad, und erhöht so das Risiko schlackenbedingter Gussfehler.

Schlackenansätze an den Ofenwänden erhöhen die Schmelzzeit und die Schmelzkosten. Das Entfernen der Schlacke ist zeitaufwändig und kann das Futter beschädigen.

FERROGEN ist als FERROGEN 8 (fluorhaltig) und FERROGEN MTR 3767 ohne Fluorverbindungen erhältlich.

Vorteile:

- + Weniger mechanisches Futtersäubern und leichteres Abschlacken
- + Konstanter Ofeninhalt
- + Bessere Energieeffizienz
- + Längere Futterhaltbarkeit
- + Bessere Schmelzequalität

Übermäßige Schlackenansätze in Pfannen erhöhen das Risiko für Schlackenfehler und Filterblockaden. Wachsende Schlackenansätze an den Pfannenwänden ergeben mehr Wartungsaufwand, und das Entfernen der Anhaftungen kann das Futter beschädigen und die Standzeit der Pfanne verkürzen. Steigende Schlackenmengen in den Pfannen können das Magnesiumausbringen verschlechtern. Die Mg-Behandlung wird teurer und die metallurgische Schmelzequalität schlechter.

- + Schlacken werden verflüssigt und das Aufbauen an der Pfannenwand wird verhindert
- + Scheidet nichtmetallische Partikel aus der Schmelze aus
- + Das Gefüge bei Kugelgraphitguss wird nicht beeinflusst
- + Geeignet für die Mg-Behandlung mit Sandwich, Tundish Cover, Draht und Konverter

+

Vorteile:

- + Leichtes Abschlacken
- + Futter und Schnauzen sauberer
- + Längere Futterstandzeit
- + Geringeres Risiko für Schlackenfehler
- + Gleichmäßigere metallurgische Qualität
- + Geringeres Risiko für Filterblockaden
- + Ermöglicht Einsatz feinerer Filter



Ofen vor dem zweiten Abstich. Die Badoberfläche und das Futter sind sehr sauber.



25 t-Ofen nach 4 Wochen Betriebszeit mit 2000 t Durchsatz. Das Futter ist sehr sauber.



FOSECO. YOUR PARTNER TO BUILD ON.

*FOSECO, das Logo und FERROGEN sind Warenzeichen der Vesuvius Gruppe, registriert in bestimmten Ländern und unter Lizenz verwendet. Alle Rechte vorbehalten. Der Inhalt darf weder ganz noch auszugsweise ohne schriftliche Genehmigung des Inhabers des Urheberrechts reproduziert, gespeichert oder in irgendeiner Form oder auf irgendeine Weise weitergegeben werden, einschließlich Fotokopie und Aufzeichnung. Anträge auf Genehmigung sind an den Herausgeber unter genannter Adresse zu richten. Warnung: Eine unerlaubte Handlung in Bezug auf ein urheberrechtlich geschütztes Werk kann zu Schadenersatzansprüchen sowie strafrechtlicher Verfolgung führen. Alle hierin enthaltenen Aussagen, Hinweise und Daten sollen richtungsweisend sein. Wenn auch die Richtigkeit und Zuverlässigkeit im Hinblick auf die praktischen Erfahrungen des Herstellers angenommen werden, garantieren weder der Hersteller noch der Lizenzgeber noch der Verkäufer oder der Herausgeber, weder ausdrücklich noch stillschweigend, (1) ihre Richtigkeit/Zuverlässigkeit, (2) dass die Anwendung der Produkte keine Rechte Dritter verletzt, (3) dass für die Einhaltung örtlicher Gesetze keine weiteren Sicherheitsvorkehrungen erforderlich sind. Der Verkäufer ist nicht zur Vertretung oder zum Vertragsabschluss im Namen des Herstellers/Lizenzgebers ermächtigt. Alle Verkäufe des Herstellers/Verkäufers unterliegen deren Verkaufsbedingungen, erhältlich auf Anforderung.
© Foseco International Limited 03/18.

Foseco Foundry Division
Vesuvius GmbH

Gelsenkirchener Straße 10
46325 Borken, Deutschland
Telefon: +49 (0)2861 83 0
Fax: +49 (0)2861 83 338
www.foseco.de