



BAKIR

YÜKSEK PERFORMANSLI ÜRÜNLER VE TEKNİK SERVİS

- Geniş Ürün Çeşitliliği
- Yüksek Kaliteli Ürünler
- Bütün Bakır Alaşımları İçin
- Bütün Bakır Döküm Prosesleri İçin

Bakır Alaşımları İçin Metal Tretmanları

Bakır dökümhaneleri birçok farklı döküm parça ve alaşımları ile uğraşmaktadırlar. Bu çeşitliliğin farkında olan Foseco bakır alaşımlarının ergitilmesi, dökümü ve kalıp ve maça üretimi için geniş çeşitlilikte ürünler geliştirmiştir.

Bütün Foseco ürünleri optimize proses geliştirmeniz için tavsiyede bulunan ve yardımcı olan teknik uzmanlar tarafından desteklenmektedir.

Metal Tretmanları

Metal tretmanı gerektiren başlıca alaşım tipleri yüksek iletken bakır, ticari bakır, pirinç, bakır-kalay alaşımları, alüminyum bronzları ve nikel bakırlardır.

Bronz ve bakır alaşımlarının ergitilmesi özel problemler ortaya çıkarır. Ergimiş bakır oksijen ve hidrojeni çözer ve katılaşmada oksijen ve hidrojen, döküm parçada poroziteye sebep olan su buharı (buhar reaksiyonu) oluşturmak için birleşir.

Oksijen olmadan da, hidrojen tek başına gaz boşluğuna yol açabilir. Alüminyum içeren alaşımlar dökümde probleme yol açabilecek oksit tabakası oluşturur. Bazı alaşımlarda, alüminyum hatalara sebep olabilir ve alüminyum ortadan kaldırılmalıdır.

Özel ergitme ve metal tretman teknikleri bu etkileri ortadan kaldırılması için geliştirilmiştir. Bu teknikler flakslama, gaz alma ve deoksidasyon tretmanlarıdır.

„Bakır alaşımlarının ergitme ve dökümü için özel ürünlerimiz sektörde en geniş çeşitliliğe sahiptir.”

Flakslar

Temizleme, örtüleme, element giderilmesi, krom reaksiyonlarından koruma ve cüruf oluşumu için farklı tipte flakslar mevcuttur.

Bu ürünler ALBRAL, CHROMBRAL, CUPREX, CUPRIT, ELEKTRO, ELIMINALU, RAFFINATOR, RECUPEX ve SLAX ismi altında satılmaktadır.

Flaks seçimi alaşım tipi ve dökümhane pratiğine bağlıdır (ocak, ergitme prosesi, döküm parça tipi vs.). İki ergitme tekniği vardır. Birinci metot, alaşımı oksijenin absorpsiyonundan koruyan indirgeyici flaksın altında ergitmektir. İkinci metot ise bütün hidrojeni atmak için oksitleyici flaks kullanarak alaşımı etkili bir oksitleyici ortamda ergitmektir.

Çoğu kez alaşım elementlerinin (alüminyum veya çinko gibi) oksidasyon kayıplarını ve atmosferden veya yakıt yanmasından dolayı gaz kapmasını önlemek için ergiyik yüzeyini ocakta veya potada korumak gerekir. Bu proses için ALBRAL ve CUPRIT tavsiye edilmektedir.

Oksitleyici koşullar altında ergitmek gerektiğinde, oksitleyici flakslar veya CUPREX gibi hem örtü hem de oksitleyici flakslar mevcuttur.

Flakslar aynı zamanda hurdadan geri kazanım için de gereklidir. Kirli veya oksitlenmiş hurda kullanıldığında, ergiyikten olabildiğince fazla metal olmayan inklüzyonların alınması ve cürufta metal kaybının

olmaması önemlidir. Çoğu kez cüruftan metali kazanmak da önemlidir. Bu uygulamalarda RECUPEX veya RAFFINATOR flaksları kullanılmaktadır.

Alüminyumla bileşik oluşturarak flotasyonla kolayca ayrılacak şekilde reaksiyona giren ELIMINALU flaksları özellikle alüminyum çok düşük seviyelere düşürmek için tasarlanmıştır. Alüminyumun alınmasından sonra bu flaks istenirse silisyum ve manganın da düşürülmesinde rol oynayacaktır.

- Gaz boşluklarının giderilmesi
- Oksitlerin giderilmesi
- Metalik empüritelerin ortadan kaldırılması
- Etkin cüruf alınması

Gaz Alma

LOGAS 50 bakır ve bakır alaşımlarından çözünmüş hidrojeni gidermek için gaz alma tabletidir. Aynı zamanda ergiyikten oksitleri de giderir. FDU makineleri ise gaz alma için diğer bir alternatiftir. FDU makineleri özellikle hidrojen ve inklüzyonları bakırdan gidermek için etkilidir.

Deoksidanlar

DEOX Tüpler sıvı metaldeki çözünmüş oksijeni gidermek için tasarlanmıştır. Ergiyikten kolayca ayrılabilir.

Her tipte bakır alaşımı için DEOX Tüpler mevcuttur. Alaşımların termal ve elektrik iletkenliklerini etkilemezler.



Etkili metal tretmanı için flakslar



Gaz alma ve deoksidasyon için LOGAS 50 ve DEOX Tüpler



Gaz Alma için FDU



Bakır Dökümhaneleri için Ergitme, Bekletme ve Sıvı Metal Transferi

ERGİTME VE BEKLETME OCAKLARI

Potalar

Bakır ergitmede en çok kullanılan yöntemlerden biri potalı ergitme ocaklarıdır. Gaz, yağ yakıtlı veya indüksiyon ocakları en çok bilinen bakır dökümhanesi potalı ocak çeşitleridir. Fosco bu tip ocaklar için ürün gamında her türlü potaya sahiptir.

Çekirdeksiz indüksiyon ocakları

Bakır ergitme işleminde genellikle yüksek alüminalı astarlar kullanılmaktadır, pirinç alaşımlarında ise silika tipi (asidik astar) daha uygundur.

KELLUNDITE 400 yüksek alüminalı nötr astar, bakır alaşımların çekirdeksiz indüksiyon ocaklarında ergitilmesi amacıyla özel olarak geliştirilmiş refrakterdir.

KELLUNDITE 400 nötr astarları içerisinde bulunan komponentler metal penetrasyonu ve erozyonu azaltıcı ve ocak performansını artırıcı yönde etki sağlamaktadırlar. SILCOR 308 ise asidik astar olup özellikle pirinç alaşımları için uygundur, ergimiş silika ile zenginleştirilmiş olduğundan astar performansını olumlu yönde arttırmaktadır.

Ocak Ağzı Malzemeleri

BLU-RAM* HS, BLU-RAM HSW ve DURACRETE* RBG alumina bazlı fosfat bağlı kullanıma hazır

refrakterler olup, alumina içeriği %45 ile 85 aralığında değişmektedir.

Bu ürünlerin avantajları;

- kolay kurulum
- düşük nem
- kullanılan astarla mükemmel uyum

Tamir ve Bakım Malzemeleri

X9-PLASTER, yüksek alüminalı ve çok ince tane boyutu olan, yüksek performanslı plaster malzemedir.

Bobin Koruma Malzemesi

COILCOTE yüksek alüminalı ve bobini koruyan yarı kalıcı refrakterdir.

FİBER BATTANİYELER

FLEXIBLE MICA ve COMBI MICA.

Kapak Malzemeleri

CERCAST 1500 orta ağırlıkta ve iyi hacim stabilitesinde dökme malzemedir.

Kanallı Ocaklar ve Metal Transferi

Kanallı ocaklar tuğla veya ONYX* gibi düşük çimento içerikli dökme malzeme ile astarlanır. ONYX alumina içerikli olup, %80'e kadar silisyum karbür içeriği ile zenginleştirilmiştir ve bu nedenle ocak performansı ve ıslatma özelliği iyileştirilmiş refrakterdir.

Buna ek olarak ONYX iki farklı ürün olarak tedarik edilir;

- Çok düşük çimento içeriği ve kendiliğinden akışkan dökme malzeme,
- Granül yapıda dövme malzeme, pastik malzeme ya da püskürtme malzemesi

Kanallı Ocak İndüktörleri ve İndüktör Kutuları

KELLUNDITE 359 silisyum karbür ilavesi ile performansı arttırılmış ve metal penetrasyon riski azaltılmış yüksek alüminalı astardır.

SIVI METAL TRANSFERİ

Foseco sıvı bakır alaşımlarının taşınması için ürün gamındaki astar seçenekleri sunmaktadır.

ONYX 15SF

ONYX 15SF düşük çimento içerikli alumina bazlı (75% Al₂O₃) ve %15 silisyum karbür içerikli malzeme, ONYX 15SF'in temel avantajları;

- Cüruf ve aşınma direnci yüksek,
- Uzun astar ömrü
- Kendiliğinden akışkan teknoloji

KALTEK izolasyon pota astar sistemleri tek parça astar, plakalı sistem ve dökme toz şeklindedir ve ergimiş bakır alaşımlarının taşınması için uygundur.

KALTEK Shank

KALTEK Shank sistemi ergimiş bakır alaşımlarının transfer ve döküm uygulamasına uygundur.

KALTEK Shank astarları 1000 kg kapasiteli potalara kadar uygulanabilir. Astar potaya kolay bir şekilde sokulabilir ve aradaki boşluk uygun iri taneli bir malzemeyle doldurulur.

KALTEK Boards

Plakalar halinde tedarik edilir, astar potanın dışında önceden hazırlanır ve daha sonra potaya yerleştirilir.

KALTEK ISO

KALTEK ISO kuru, dökme toz olarak tedarik edilir. Gelen toz, dökümhanenin özel gereksinimini karşılayacak şekilde yapılan şablon ile pota gövdesi arasına doldurulur. Toz malzeme refrakter bağların oluşması için ısıtılır ve reaksiyon başlatılır. Kısa bir sinterleme işleminden sonra pota kullanıma hazır olur. Su kullanılmaz KALTEK ISO astarlar birçok çeşitte pota kapasiteleri için uygundur.

KALTEK pota astar sistemlerinin başlıca avantajları:

- Mükemmel izolasyon özelliği sağlar
- Ergimiş metal sıcaklığı kontrolünü artırır
- İşçilik maliyetlerini azaltır
- Daha düşük enerji maliyeti sağlar
- Daha güvenli/temiz çalışma ortamı sağlar
- Metalurjik özellikleriii geliştirir

Kullanıma hazır
BLU-RAM HS astarı



KELLUNDITE 400 ile
astarlanmış çekirdeksiz
indüksiyon ocağı



KALTEK Shank Sistemi





Bakır Alaşımları İçin Filtrasyon

Birçok döküm parça basınç testinin yanında boyanır veya işlenir, bu yüzden inklüzyonlar ve oksitler kaliteye çok zarar verir. Inklüzyon ve oksitleri ortadan kaldırmak için, filtre kullanımı önerilmektedir

SEDEX Filtreler

SEDEX köpük filtreler birçok değişik boyutta mevcuttur. Metal döküm boşluğuna girmeden önce kıvrımlı, dolambaçlı yollardan geçmek zorundadır.

İlk olarak, büyük inklüzyonlar, aralıktan geçmek için çok büyüktür ve filtrenin yüzeyine takılırlar. Inklüzyonlar filtre yüzeyinde biriktikçe, malzemenin gözenekli bir kütlesi oluşur ve bu daha küçük partiküllerin geçmesini engeller. Bu gözenekli kütleden geçen ergimiş metal filtreden geçerken zorlu bir yoldan geçer. Köpük filtrasyon mekanizması metal akış yönünde ve akış hızının azalmasında birçok değişkene bağlıdır, küçük partiküllerin filtrede kalmasına neden olur.

Son olarak, köpük filtreler, ergimiş metal döküm boşluğuna girerken çalkantılı akışı önleyerek reoksidasyon inklüzyonlarının oluşmasını önlemede yardımcı olur.

Alaşım ve uygulamaya bağlı olarak, SEDEX filtrelerle birçok fayda sağlanabilir

- Iskarta kontrolü
- Üretkenlik artışı
- Döküm kalitesinin artırılması

STELEX Filtreler

STELEX ZR filtreler berilyum bakır alaşımları gibi agresif metaller için uygundur.

Çekinti problemlerini çözmek için, döküm parça katılaşırken yeterli miktarda fazladan ergimiş metal sağlamak gereklidir, yoksa çekinti oluşur. Bu "döküm parçayı beslemek" tir ve besleme metalini sağlayan hazne besleyici olarak bilinir. Besleyici, besleme metali ihtiyaç olduğunda sıvı halde olacak şekilde dizayn edilmelidir, besleyici döküm parçadan daha sonra soğumalıdır. Besleyici aynı zamanda gerekli olduğunda çekinti sorununu çözmek için yeterli miktarda sıvı metal içermelidir. Son olarak, besleyicideki sıvı metal döküm parçadaki belirsiz bir uzaklığa ulaşamaz, bir besleyici belki de tüm parçanın belirli bir kısmını besleyebilir. Bu yüzden herhangi bir parçayı beslemek için gerekli olan besleyici sayısının belirlenmesi için besleme mesafesinin hesaplanması gereklidir.

Isı transferi ve katılaşma teorisinin uygulanması döküm parçalar için minimum besleyici boyutlarının hesaplanmasına yardımcı olur, sağlam parça ve optimum metal kullanımı sağlar. Üç temel besleyici tipi vardır:

İzolasyonlu, ekzotermik-izolasyonlu ve yüksek ekzotermik.

Bakır Alaşımları İçin Besleyici Sistemleri

KALMIN

KALMIN hafif besleyici gömlekleri bakır dökümlerde genel kullanım amaçlı izolasyonlu besleyici gömlekleridir. KALMIN besleyici gömlekleri özellikle ekzotermik reaksiyonların, gaz hataları ve diğer reaksiyon problemleri gibi metalurjik problemler oluşturduğu uygulamalar için uygundur. KALMIN besleyici gömlekleri ergimiş metali veya kum sistemini bozmaz, pürüzsüz yüzey bırakmak için kolayca kaldırılabilir. KALMIN besleyici gömlekleri birçok çeşitte mevcuttur ve seçimi uygulama ve müşteri seçimine bağlıdır.

KALMINEX

KALMINEX 2000 ağır döküm parçaları beslemek için uygun, yüksek ekzotermik ve izolasyonlu besleyici gömlekleridir. KALMINEX 2000 besleyiciler 35-120 mm arası çapta açık ve kör olarak mevcuttur. İnsert besleyici olarak uygulanması ideal olan yüksek dirençli KALMINEX 2000 besleyiciler sıkıştırma işlemli kalıplamalarda da kullanılır. KALMINEX 2000 besleyicilerin sağladığı avantajlardan bazıları:

- ekzotermik reaksiyonunun gücü ve yüksek izolasyon özelliği hacim ihtiyacını azaltır ve önemli tasarruf sağlar
- özellikle kırıcı maçalı kullanıldığında kırma işçiliğinde önemli oranda tasarruf sağlar
- izole olmuş bağımsız kesitler yeterli şekilde beslenebilir ve pahalı ilavelere gerek kalmaz

FEDEX

FEDEX HD bakır dökümler için düşük florlu, yüksek

ekzotermik, yüksek dayanımlı besleyici gömlekleri grubudur.

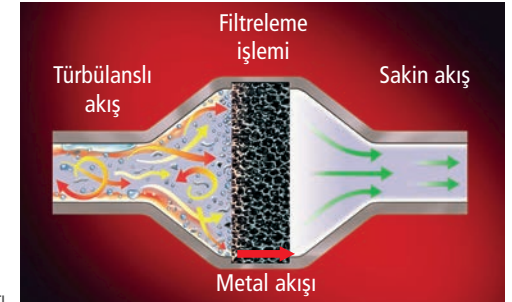
KALPUR

KALPUR direkt döküm ünitesi besleyici gömleği ve seramik köpük filtrenin birlikte kullanıldığı bir ünedir. Bu ünite elle kalıplama ve hem yatay hem de dikey otomatik kalıplama hatları için uygundur. KALPUR sistemi konvansiyonel yolluk sistemini tamamen kaldırır. İlave olarak direkt olarak parça üzerinden uygulanabildiği için yönlü katılaşmayı geliştirir. KALPUR direkt döküm sisteminin uygulanması ile dökümcülere metal filtrasyonunun vereceği kaliteli metalin yanı sıra aşağıda sıralanmış noktalarla önemli oranda tasarruflar ve üretkenlik artışları sağlanır:

- yolluk sisteminin kaldırılması ile yüksek verim elde edilirken kalıba daha az metal dökülür
- model plakada parça için daha fazla alan kalır veya aynı parça için daha ufak kalıp kullanılır
- yönlendirilmiş katılaşma gerçekleşir
- hem iç hem dış fire azalır
- taşlama ve temizleme azalır
- kaynak ve taşlama tamirleri azalır
- yüzey kalitesi artar
- işlenebilirlik artar

APC- Besleyici Üzeri Ekzotermik Toz

FEEDOL ekzotermik tozlar besleme etkinliğini geliştirmek için kullanılmaktadır. Bunlar bakır alaşımlı dökümlerde besleyicilerin yüzeyine atmosfere kaçan ısı kaybını düşürmek ve katılaşma zamanını uzatmak için kullanılır.



Temel filtrasyon unsurları



Foseco besleyicileriyle döküm



Metod tavsiyesi



Uygulama mühendislerimiz üretim kaynaklı problemler için çözümler sunmaktadır



Bakır Dökümler İçin Boyalar

Boya seçimi kullanılan kalıbın tipine bağlıdır.

DYCOTE boyalar kokil kalıplarda kullanılır ve kum kalıplama ve maçalar için su bazlı veya alkol bazlı boyalar tasarlanmıştır.

Kalıp ve maçalarda kullanılan su bazlı boyalar genelde fırında kurutulurlar.

Alkol bazlı boyalar ise kurutmaya ihtiyaç duymazlar.

Aynı zamanda özel boya çeşitleri de mevcuttur.

DYCOTE

DYCOTE kokil kalıp boyaları silikat bağlayıcılar ile izolasyon ve yağlayıcı refrakter malzemelerinin harmanıdır. Bunlar izolasyon, mukavemet, yüzey özelliği ve yağlayıcılık gibi geniş çeşitlilikte performans ve üretim gereksinimlerini karşılamak için formüle edilmişlerdir.

Konsantre sıvı veya macun kıvamında tedarik edilen DYCOTE kokil kalıp boyaları her dökümhane için farklı olan yoğunluğu sağlamak için su ile kolayca seyreltilebilir.

Foseco'nun DYCOTE kaplama çeşitleri gravite ve alçak basınçla üretilen bakır alaşımları için uygundur. Başlıca avantajları:

- İyi izolasyon kontrolü sağlar
- Döküm parçanın kalıptan kolay çıkmasına olanak verir
- İnce kesitlerin dolmasına yardımcı olur
- İyi döküm parça yüzeyini garantiler
- Kalıp yüzeyini koruyarak kalıp ömrünü artırır

DYCOTE boyalar konsantre olarak tedarik edilir ve su ile seyreltilir. Bu boyalar sprey tabancası ile sıcak kalıba veya kalıp, maça seyreltilmiş boyaya daldırılarak uygulanabilir.

Su Bazlı Boyalar SEMCO

SEMCO ürünleri özel dökümhane ihtiyaçları için üstün refrakterlik ve akış özellikleri sunan yüksek performanslı su bazlı boya çeşitleridir.

TERRAPAIN

TERRAPAIN kum kalıp ve maçalarda seyreltilip kullanılan su bazlı boya çeşitleridir.

Alkol Bazlı Boyalar TENÖ

Özel dökümhane ihtiyaçları için geliştirilmiş üstün refrakterlik ve akış özellikleri sunan yüksek performanslı alkol bazlı boya çeşitleridir.

MOLDCOTE/MOLCO

Bakır dökümde kum kalıp ve maçalarda kullanım için çabuk ve havada sertleşen boya çeşitleridir.

Özel Boyalar CHILCOTE

CHILCOTE 8 kullanıma hazır olarak tedarik edilir ve dış çil ve çil kalıplarını boyamak için tavsiye edilir. Özellikle kalıba fosfor bronz yapışması ve dökme demir maçalı kütük üretiminde kullanılan metal maçaları boyamak için tavsiye edilir.

FRACTON

Olukları, refrakter yüzeylerini, metal kalıplarını, kanalları ve diğer metal aksamı ergimiş metalden korumak için üretilmiş macun ve sıvı çeşitleridir.

HOLCOTE

HOLCOTE 110 zirkon içeren su bazlı, özellikle ergimiş bakırı transferde kullanılan kanalları boyamak için kullanılan tiksotropik boyadır.

SPUNCOTE

Savurma döküm prosesi için formüle edilmiş gaz geçirgenliği yüksek ve gaz oluşumudüşük özel bir üründür. Aynı zamanda metalinakışına yardımcı oldukları gibi döküm sonrası kalıptan kolay sıyrılma da yardımcı olurlar.

Uygulama uzmanlarımız size özel çözümler bulmak için yardımcı olacaktır



Yüzey kalitesinin artması için geliştirilmiş fırça ile uygulanabilen boyadır.



Boyalar ISO 14001 belgeli tesislerimizde üretilmektedir

Bakır İçin Bağlayıcılar

Foseco bakır dökümhaneleri için reçine ve silikat bağlayıcılı kalıp ve maça üretimi için geniş çeşitlilikle ürünler sunmaktadır.

Kendiliğinden Sertleşen Reçine Sistemleri ESHANOL/FUROTEC

Foseco'nun kalıp ve maça üretimi için ESHANOL ve FUROTEC reçine sistemleri furan reçine grubundadır ve kalıp ile maça üretimi için esterleri de mevcuttur. Avantajları ise:

- Minimum sıcak yırtılma hatası
- Düşük ilave miktarı
- Reklamasyona uygun
- Düşük emisyon

FENOTEC

FENOTEC alkali fenolik soğuk sertleşme reçine sistemi, suda çözünen alkali reçine ve bir seri organik sıvı serterlerin reaksiyonuna dayanan iki parçalı bir kum bağlayıcı sistemidir. FENOTEC çok farklı alaşımlardaki çok değişik döküm parçalarının üretiminde kullanılabilir. Kalıp ve maça üretimi için uygundur.

- Yüksek hızda mikserler için çok uygundur
- Düşük ilave oranlarında çok iyi kalıp sertliği sağlar
- Çok düşük gaz emisyonu
- Çok düşük koku
- Mükemmel yüzey kalitesi
- Azot, kükürt ve fosfor kaynaklı hatalara sebep olmaz

POLİSET

POLİSET reçineler sıvı fenol/formaldehit reçine, sıvı polisyanat ve sıvı üçüncü derece aminden oluşan 3 parçalı poliüretan soğuk reçine sistemidir.

POLİSET sisteminin başlıca yararlarından birisi çalışma zamanı evresi (%60-%80).

POLİSET reçineleri mükemmel kalıp bozulması sağlar böylece sıcak yırtılma hataları ortadan kalkar ve yüksek miktarda reklamasyon kumu kullanılabilir.

DUOMIX

DUOMIX soğuk reçine control sistemi dökümhaneye proses kontrolünü sağlamasına ve reçine kullanımını geliştirmesine olanak vererek reçine ve ester ilavelerini optimize eder.

Gaz İle Sertleşen Reçine Sistemleri Poliüretan Soğuk Kutu

POLITEC kum maçaların üretimi için iki parçalı soğuk kutu reçine sistemidir. Ayrıca birçok çeşitte amin serterleri mevcuttur.

Silikatlar

Mevcut sağlık ve güvenlik kuralları ve artan çevre mevzuatları dökümhane bağlayıcılarının inorganik ve kokusuz sınıfının yenilenmesine yol açtı. Foseco kalıp ve maça üretimi için CO₂ ve CARSET sıvı serter kullanarak birçok çeşitte silikat reçineler üretmektedir.

Foseco'nun CARSIL ve SILTEK sodyum silikat sistemlerinin avantajları şöyledir:

- Düşük fiyat
- Konvansiyonel reçine sistemlerinden daha az zararlıdır
- Azor, kükürt, fosfor içermez
- Sıcak yırtılmaya karşı çok dirençlidir
- Düşük viskozite
- İyi kalıp sıkılığı
- Mükemmel kalıp bozulma özelliği

Ayırma Araçları

Geniş çeşitlilikte ayırma araçları ACMOS ve PARTIGEL "soğuk" kalıplama prosesi için sıvı, toz ve sprey formda mevcuttur.

Yapıştırıcılar ve Dolgu Malzemeleri

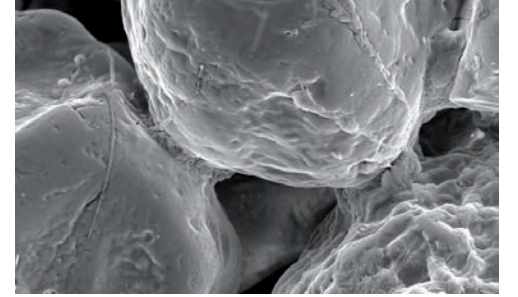
Yapıştırıcılar

- CORFIX ısıyla sertleşen maça yapıştırıcıları
- CORFIX soğukta sertleşen maça yapıştırıcıları

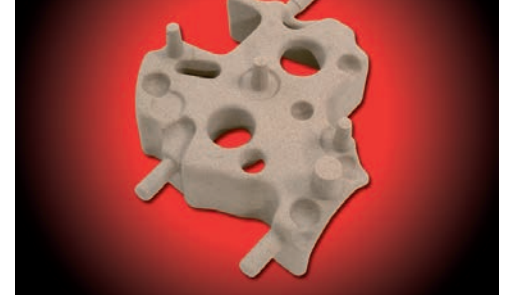
Yapıştırıcı ve kalıp ve maça tamir malzemeleri

- CORSEAL her tipte maça malzemelerini birleştirmek ve ufak maça tamirleri için yapıştırıcılar
- TAK kalıp ve maça yapıştırıcıları

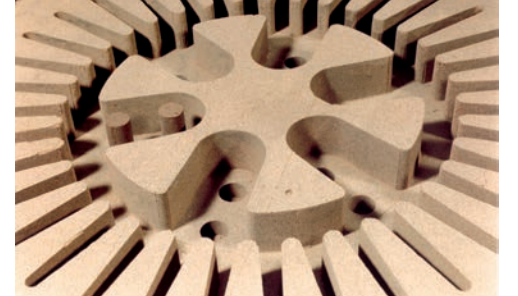
Silikat bağlayıcı kumun
SEM görüntüsü



POLITEC reçine ile yapılmış
karmaşık maça



FENOTEC ile bağlanmış
kum kalıp



Müşteriye uygulama desteği



Kalite, Süreklilik ve Esneklik

Araştırma ve Geliştirme

Son kullanıcılardan döküm parçaların kalite talepleri arttıkça, dökümhane teknolojisinin de ilerlediği bir gerçek. Fosco bugün ve yarının problemlerine yönelik yenilikçi çözümlerin araştırılması ve geliştirilmesinde kaynaklara sürekli olarak yatırım yapıyor.

Geliştirme laboratuvarları müşterinin ihtiyaçlarını tam olarak karşılayan yeni ürün geliştirmeleri için döküm koşullarını çok iyi analiz etmektedirler.

Süreklilik

Kontrollü ve otomatik üretim prosesleri, partiden partiye değişikliklerin minimize edilerek tedarik edilen ürünlerin sürekli aynı kalitede olmasını sağlıyor.

Kalite Güvence

Akredite kalite güvence sistemleri tamamlanmış ürünlerin uygun testini sağlıyor ve sürekli geliştirme ve sonraki proses optimizasyonu için taslak sağlıyor.

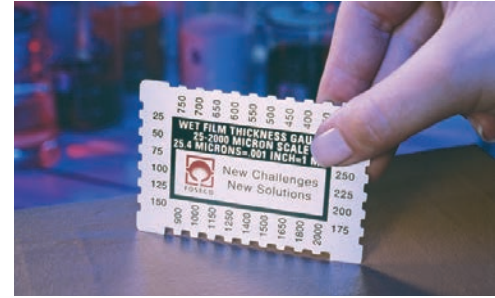
SEDEX ve STELEX
filtrelerin mukavemet
testi



Bome ölçümü



Yaş boya kalınlığı
ölçümü



* FOSECO, logosu, ve BLU-RAM, CORFIX, CUPREX, CUPRIT, DURACRETE, DYCOTE, ESHANOL, FEDEX, FENOTEC, HOLCOTE, KALMIN, KALMINEX, KALPUR, KALTEK, KELLUNDITE, POLITEC, SEDEX, SEMCO, SILCOR, STELEX, TENO Vesuvius grup şirketlerinin Dökümhane Bölümü'nün ticari markasıdır ve ancak lisans alınarak kullanılabilir. Her hakkı saklıdır. Bu basım içinde yer alan hiçbir detay, yayıncının yazılı izni olmadan, kısmen ya da tamamen hiçbir şekilde kopyalanamaz.

Uyarı: İzinsiz yapılan kopyalama, zarar ve hırsızlık kovuşturması için dava açılmasına yol açacaktır. Bu kısım içinde yer alan bütün ifade, bilgi ve datalar bir kılavuz olarak yayımlanmıştır ve (üreticinin sahip olduğu pratik tecrübelerle) doğru ve güvenilirdir. Ancak, ne üretici, ne yetkilisi, ne satıcısı ne de yayımcı aşağıdaki hususların tam, eksiksiz ve garanti olduğu konusunda hiçbir sorumluluk taşımaz: (1) eksiksiz/tam güvenilirlik (2) kullanılan ürünlerin ucuncu partinin haklarını çiğnemediği (3) yerel yasalara uygunluk için ilave güvenlik önlemi gerektirmeyeceği. Satıcı, üretici adına temsilcilik veya kontrat yapmaya yetkili değildir. Butun satışlar, istenildiğinde temin edilebilen, üretici/satıcı arasındaki ilgili satış anlaşması şartlarına göre yapılmıştır. © Fosco International Limited 05.

COMMITTED TO FOUNDRIES

Fosco Dökümhane Bölümü

Vesuvius İstanbul Refrakter San. ve Tic. A.Ş.

Gebze Organize Sanayi Bölgesi

1000 Cadde No:1022

41420 Çayırova / Kocaeli / Türkiye

Tel: +90 262 677 10 50

Fax: +90 262 677 10 60

www.fosco.com.tr