



## WIE SEMCO FD SCHLICHTEN DIE ENERGIEKOSTEN SENKEN UND DURCH EINE SCHNELLERE TROCKNUNG DIE PRODUKTIVITÄT ERHÖHT

### PARAMETER:

|                          |                   |
|--------------------------|-------------------|
| Legierung:               | SG Iron           |
| Gussteilgewicht:         | 3.000 - 12.000 kg |
| Gießgewicht:             | Bis zu 22.000 kg  |
| Gießtemperatur:          | 1.250 - 1.450 °C  |
| Kern- & Formherstellung: | Furan             |

## GGG BAUTEILE FÜR WINDKRAFTANLAGEN

### GIESSEREI:

Global Castings Foundry – spezialisiert auf die Herstellung von Gussteilen für Windkraftanlagen

### FOSECO PRODUKTE

SEMCO\* FD Schlichte  
SEMCO ZIR 7320 V Schlichte  
ESHANOL\* VM 1723 Bindemittel  
CATASET VM 100 Härter  
CATASET VM 200 Härter  
SEMCO Coating 9223 Schlichte  
SEDEX\* Filter  
FEEDEX\* Speiser

### HAUPTVORTEILE

- Kürzere Trocknungszeiten
- Geringere Energiekosten
- Vereinfachtes Schlichtehandling



Kern nach Schlichteauftrag



Fertiger Kern – 50% schneller als vorher



## DIE HERAUSFORDERUNG

Der Kunde wollte den Produktionsengpass in der Kernmacherei verringern, die Trocknungsrate der Schlichte beschleunigen und den Energieverbrauch senken. Es war ihm wichtig, mindestens eine gleichwertige Gussteiloberflächenqualität oder bessere zu erzielen und die Gesamtherstellungskosten für das Gussteil zu senken.



## UNSERE LÖSUNG

Die SEMCO FD (Fast Dry) Schlichte-Familie ist eine Reihe von Wasserschlachten, die vornehmlich für Flutanwendungen entwickelt wurde. Es sind jedoch auch Versionen für Streich-, bzw. Sprühanwendungen erhältlich.



## DIE VERBESSERUNG

Durch den Einsatz der SEMCO FD Schlichte erreichte der Kunde eine 50% schnellere Trocknung der Kerne. Sie reduzierten den CO<sub>2</sub>-Ausstoß aufgrund des um 50% geringeren Energieverbrauchs erheblich. Der Schlichteauftrag wurde durch eine leichtere Füllstoffkombination verbessert, und die Zirkonschlachte konnte ersetzt werden.