



DREI SCHICHTEN FÜR DREIFACHE STANDZEIT

PARAMETER:

Legierung: ALSI7MG
Gießtemperatur: 720 °C
Prozess: Niederdruckguss

ALUMINIUMFELGE

GIESSEREI:

CMS Izmir ist mit seinen 3 Werken der größte Hersteller für Aluminiumfelgen in der Türkei und der drittgrößte Hersteller in Europa.

FOSECO PRODUKTE

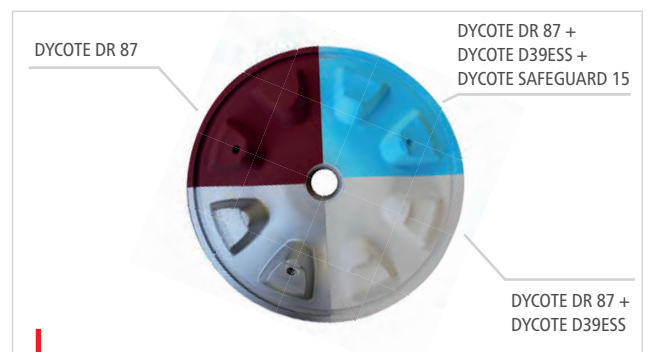
DYCOTE* DR 87
DYCOTE D39ESS
DYCOTE SAFEGUARD 15
DYCOTE SPRAYGUN

HAUPTVORTEILE

Hervorragende Oberflächenqualität
Verlängerte Lebensdauer
Erhöhte Produktivität



Beispiel einer Aluminiumfelge



mit DYCOTE geschichtete Kokille



DIE HERAUSFORDERUNG

Für die Herstellung von Aluminiumfelgen für die Automobilindustrie ist die Standzeit der Kokillenschicht sowie die Oberflächenqualität der Sichtseite des Rades essentiell. Eine geringe Standzeit führt zu Unterbrechungen im Gießprozeß; eine schlechte Oberflächengüte zu Ausschuß.



UNSERE LÖSUNG

DYCOTE D39ESS ist ein führendes Produkt für die Sichtseite von Aluminiumfelgen. Die Anwendung von DYCOTE SAFEGUARD 15 verlängert die Standzeit um bis zu 300%. Die DYCOTE SPRAYGUN hilft den Anwendern, die Schichten optimal zu applizieren.



DIE VERBESSERUNG

Durch den Einsatz von DYCOTE Kokillenschichten konnte die Standzeit signifikant verlängert werden. Die Oberflächengüte des Rades entspricht zu jeder Zeit den Anforderungen. Die DYCOTE SPRAYGUN sorgt für ein optimales Aufbringen der Schichten.