



El revestimiento de hornos INSURAL para fundición de aluminio ahorra energía y reduce tiempos muertos

NOTA DE PRENSA

Borken, Julio 2017

FOSECO ha desarrollado un nuevo sistema aislante para hornos dosificadores y de baja presión en la fundición de aluminio. Este sistema, basado en el rango INSURAL de refractarios aislantes y anti-adherentes de Foseco, ofrece numerosas ventajas al fundidor.

La adopción de hornos eficientes energéticamente en las fundiciones de aluminio está ampliamente considerada como la mejor opción. Sin embargo, la eficacia de estos hornos se ve a menudo socavada por el revestimiento refractario elegido. FOSECO ofrece ahora un revestimiento multiparte y altamente aislante hecho de INSURAL. El revestimiento, que se entrega listo para su instalación, combina ahorro energético con larga vida útil y resistencia a la acumulación de óxido.

La mayor parte de este revestimiento se compone de formas de INSURAL preconformadas, por lo que su instalación puede completarse en sólo tres días tanto si la realiza la fundición como si lo hace un instalador de refractarios.

A diferencia de los revestimientos tradicionales, no necesita sinterizado. Sólo es preciso pre-calentar el horno y mantenerlo a temperatura de trabajo durante 48 horas y ya estará listo para su uso.



Contact:
Luis Merchán, Sales & Application Engineer.
luis.merchan@foseco.com

El Sistema de revestimiento de hornos INSURAL es completamente seco. Por lo tanto, la captación de hidrógeno de un revestimiento nuevo es despreciable y el índice de densidad necesario se alcanza en muy poco tiempo desde su instalación. Se reduce drásticamente el tiempo muerto del horno evitando el riesgo de aumentar la escoria. Gracias a la no adherencia del revestimiento, el crecimiento de corindón es mínimo y se simplifica la limpieza del horno.

El objetivo: rápida instalación. La solución: instalación seca de formas aislantes preconformadas INSURAL. Sus ventajas son:

- + no necesita sinterizado
- + significativo ahorro de energía
- + crecimiento de corindón extremadamente bajo
- + mayor calidad del caldo
- + reducción del nivel de hidrógeno tras la puesta en marcha
- + reducción de picos de consume energético
- + puede instalarse en planta o fuera de ella
- + tiempo muerto reducido
- + consecución inmediata de una densidad constante
- + fácil de limpiar

