



# CO<sub>2</sub>- und estergehärtete Wasserglasbinder

Produktpalette für Eisen- und Nichteisengießereien

VESUVIUS

# CO<sub>2</sub>- und estergehärtete Wasserglasbinder

für Eisen- und Nichteisengießereien

Nach wie vor wird in Eisen-, Stahl- und Nichteisengießereien Wasserglas in Verbindung mit CO<sub>2</sub>-Gas oder flüssigen Härtern verwendet. Das hat den Vorteil, dass umweltschädliche Emissionen aus organischen Binderkomponenten während des Gießens zum großen Teil, teilweise auch völlig, vermieden werden können. Die Form- und Kernproduktion mit Hilfe von flüssigen Härtern oder CO<sub>2</sub>-Gas ist demnach zum größten Teil geruchsfrei, Wasserglasbinder sind also umweltfreundliche Binderkomponenten. Aktuelle Gesundheits- und Sicherheitsrichtlinien sowie verschärfte Umweltgesetze haben zu einer Renaissance dieser anorganischen und geruchsfreien Binder beigetragen.

In Kombination mit moderner Sandregenerierungstechnik kann Wasserglas gebundener Sand in hohem Maße für die erneute Fertigung von Kernen und Formen wiederverwendet werden.

## AMASILIC & CARSIL Bindemittel

Diese Systeme erfüllen höchste Ansprüche an Regenerierfähigkeit, Verarbeitbarkeitszeit der Sandmischung und Festigkeiten.

### Vorteile

- + Mit allen herkömmlichen Mischeinrichtungen verwendbar
- + Hohe Reaktionsfähigkeit
- + Hohe Festigkeit
- + Geringe Viskosität
- + Gute Regenerierbarkeit

### SOLOSIL\* & AMASILIC GS Bindemittel

Diese Produkte erfüllen unterschiedlichste Ansprüche an Festigkeit, Zerfall und Sandfließfähigkeit.

### Vorteile

- + Standardausrüstung der Kernmacherei ist verwendbar
- + Hohe Festigkeit
- + Geringe Viskosität
- + Gute Fließfähigkeit der Sandmischung

Produkt	Anwendung	Eigenschaften
SOLOSIL	Gashärtende Kernherstellung mit CO <sub>2</sub>	Diese Produkte erfüllen unterschiedliche Anforderungen an Festigkeit, Zerfalleigenschaften und Fließfähigkeiten der Sandmischungen
AMASILIC GS		
CARSIL	Kernherstellung mit Hilfe von flüssigen Härtern	Diese Systeme erfüllen höchste Anforderungen an Regenerierung, Sandverarbeitungszeit und Festigkeit
AMASILIC		

Geruchs- und emissionsfreier Gießereiarbeitsplatz



Mit vorhandener Ausrüstung einsetzbar



Ausgezeichnete Gussoberflächen



**FOSECO. YOUR PARTNER TO BUILD ON.**

\*FOSECO, das Logo und SOLOSIL sind Warenzeichen der Vesuvius Gruppe, registriert in bestimmten Ländern und unter Lizenz verwendet. Alle Rechte vorbehalten. Der Inhalt darf weder ganz noch auszugsweise ohne schriftliche Genehmigung des Inhabers des Urheberrechts reproduziert, gespeichert oder in irgendeiner Form oder auf irgendeine Weise weitergegeben werden, einschließlich Fotokopie und Aufzeichnung. Anträge auf Genehmigung sind an den Herausgeber unter genannter Adresse zu richten. Warnung: Eine unerlaubte Handlung in Bezug auf ein urheberrechtlich geschütztes Werk kann zu Schadenersatzansprüchen sowie strafrechtlicher Verfolgung führen. Alle hierin enthaltenen Aussagen, Hinweise und Daten sollen richtungweisend sein. Wenn auch die Richtigkeit und Zuverlässigkeit im Hinblick auf die praktischen Erfahrungen des Herstellers angenommen werden, garantieren weder der Hersteller noch der Lizenzgeber noch der Verkäufer oder der Herausgeber, weder ausdrücklich noch stillschweigend, (1) ihre Richtigkeit/Zuverlässigkeit, (2) dass die Anwendung die Produkte keine Rechte Dritter verletzt, (3) dass für die Einhaltung örtlicher Gesetze keine weiteren Sicherheitsvorkehrungen erforderlich sind. Der Verkäufer ist nicht zur Vertretung oder zum Vertragsabschluss im Namen des Herstellers/Lizenzgebers ermächtigt. Alle Verkäufe des Herstellers/Verkäufers unterliegen deren Verkaufsbedingungen, erhältlich auf Anforderung.  
© Fosco International Limited 03/18.

Fosco Foundry Division  
Vesuvius GmbH  
Gelsenkirchener Straße 10  
46325 Borken, Deutschland  
Telefon: +49 (0)2861 83 0  
Fax: +49 (0)2861 83 338  
www.fosco.de