



HOLLOTEX* CFU 7

Hochleistungsfiltersystem für Gießereien

VESUVIUS



Hochleistungsfiltersystem für Gießereien

Leicht im Gießsystem zu integrieren

Die Filtration von Metallschmelzen ist eine bewährte Methode, um die Qualität und die Eigenschaften von Stahl- und Eisengussstücken zu verbessern. Bei großen Eisen- und Stahlgussstücken war der Einsatz von Filtern bisher kompliziert und mit dem Risiko verbunden, dass die Filter nicht immer effektiv wirkten.

Das HOLLLOTEX CFU 7 (Centrifugal Filtration Unit) wurde entwickelt, um eine einfache und wirksame Verwendung mehrerer Filter in einer Filtrationseinheit zu ermöglichen.

Ein HOLLLOTEX CFU 7 Filterhalter ist eine in sich geschlossene Einheit, die sieben STELEX* ZR Filter aufnimmt. Diese Einheit wird direkt in das Gießsystem eingebaut.

Wenn die Schmelze beim Gießen der Form in den HOLLLOTEX CFU 7 Filterhalter eintritt, wird sie so gelenkt, dass das „Priming“ bei allen Filtern schnell und vollständig erfolgt, um ein gleichmäßiges und kontinuierliches Füllen der Form sicherzustellen.

Die auf die Schmelze innerhalb eines Filterhalters einwirkenden Zentrifugalkräfte verringern das Zusetzen der Filter und erhöhen die Filtrationsleistung. Die Gefahr von Filterblockaden wird minimiert.

Es wurden bereits Gussstücke mit bis zu 40 t Gießgewicht unter Verwendung von mehreren HOLLLOTEX CFU 7 Gehäusen hergestellt.

Die derzeit größte, verfügbare HOLLLOTEX CFU 7 Einheit enthält sieben STELEX ZR 150x200x30/10 ppi Filter. Sie bietet eine Kapazität zwischen 6 und 12 t flüssigem Gusseisen oder -stahl.

Hauptvorteile

- + Sauberere Gussstücke
- Weniger Putz-, Schweiß- und Kontrollarbeiten
- + Geringerer Ausschuss
- + Geringere Bearbeitungszugaben
- Reduzierung von Arbeitsaufwand, Energie und Verbrauchsmaterialien
- + Durch die austauschbaren Verschluss- und Anschlussplatten kann das System sowohl bei links- als auch rechtsdrehenden Anwendungen verwendet werden

HOLLOTEX CFU 7

Reduzierung von Fehlern bei großen Stahl- und Eisengussstücken

1. STELEX ZR* keramische Filter in Schaumstruktur

- + Entfernen nichtmetallische Einschlüsse durch komplexe Filtrationsmechanismen
- + Reduzieren die Entstehung von Reoxidationsprodukten durch Verringerung von Turbulenzen
- + Senken Putz-, Schweiß- und Kontrollkosten
- + Mindern Bearbeitungszugaben und verbessern das Ausbringen
- + Verringern die Bearbeitungskosten

2. Allseitige Filterauflage

- + Leitet den gesamten Metallstrom durch den Filter
- + Maximiert den Filterwirkungsgrad
- + Minimiert das Filterbruchrisiko beim Gießen

3. Konturierter Strömungskanal vor den Filtern

- + Nichtmetallische Einschlüsse werden durch Schwer-, Flieh-, und Auftriebskräfte aus der Schmelze ausgeschieden
- + Ausgelegt für maximale Filtrationswirkung und Zuverlässigkeit

4. Konturierter Eintrittsquerschnitt

- + Vermeidet das direkte Auftreffen der Schmelze auf die Filter
- + Wirkt als engster Querschnitt im Gießsystem und gewährleistet einen gleichmäßigen Durchfluss

5. Schauöffnung

- + Erlaubt das nachträgliche Ausrichten der Filter im geschlossenen Gehäuse und ein eventuell erforderliches, nachträgliches Säubern

6. Ausgangsadapter

- + Bietet maximale Flexibilität bei der Wahl des Durchmessers des nachfolgenden Laufsystems

7. Optimierte, symmetrische Formgebung

- + Geringstmögliches Gewicht für bessere Handhabung
- + Keine scharfen Kanten
- + Optionale Anwendung als rechts- oder linksdrehende Einheit



Die Verunreinigungen der Schmelze werden durch die STELEX Filter aufgefangen



Modelleinrichtung mit vormontiertem keramischen Gießsystem



Gegossenes Laufsystem mit HOLLOTEX CFU 7 Filterhaltern

Anwendung und Kundenservice

Anwendung

HOLLOTEX CFU 7 Systeme können problemlos mit keramischen Gießsystemelementen wie Rohren und Anschnittelementen kombiniert werden.

HOLLOTEX CFU 7 Filterhalter sind so hergestellt, dass die Gießsysteme vor dem Gießen nicht vorgeheizt werden müssen. Kontakt mit Wasser oder organischen Lösungsmitteln vor der Anwendung sollte unbedingt vermieden werden.

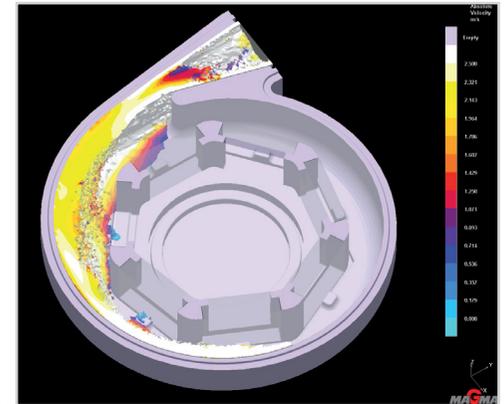
Service

Als Partner unserer Kunden unterstützen unsere Ingenieure und Produktmanager diese in den Bereichen Produktivitätssteigerung und Prozessoptimierung sowie bei der Verbesserung von Gussqualität und Arbeitsbedingungen.

Simulation

Die Erstarrungssimulation ist ein unentbehrliches Werkzeug des modernen Verfahreningenieurs. Durch unsere Partnerschaft mit MAGMA® GmbH, dem weltweit führenden Entwickler und Anbieter der Erstarrungs- und Formfüllsimulations-Technologien, haben wir Zugang zu den neuesten Verfahren in diesem Bereich.

MAGMA
Simulation



Anwendungs-
beratung



FOSECO. YOUR PARTNER TO BUILD ON.

*FOSECO, das Logo, HOLLOTEX und STELEX sind Warenzeichen der Vesuvius Gruppe, registriert in bestimmten Ländern und unter Lizenz verwendet. Alle Rechte vorbehalten. Der Inhalt darf weder ganz noch auszugsweise ohne schriftliche Genehmigung des Inhabers des Urheberrechts reproduziert, gespeichert oder in irgendeiner Form oder auf irgendeine Weise weitergegeben werden, einschließlich Fotokopie und Aufzeichnung. Anträge auf Genehmigung sind an den Herausgeber unter genannter Adresse zu richten. Warnung: Eine unerlaubte Handlung in Bezug auf ein urheberrechtlich geschütztes Werk kann zu Schadenersatzansprüchen sowie strafrechtlicher Verfolgung führen. Alle hierin enthaltenen Aussagen, Hinweise und Daten sollen richtungweisend sein. Wenn auch die Richtigkeit und Zuverlässigkeit im Hinblick auf die praktischen Erfahrungen des Herstellers angenommen werden, garantieren weder der Hersteller noch der Lizenzgeber noch der Verkäufer oder der Herausgeber, weder ausdrücklich noch stillschweigend, (1) ihre Richtigkeit/Zuverlässigkeit, (2) dass die Anwendung die Produkte keine Rechte Dritter verletzt, (3) dass für die Einhaltung örtlicher Gesetze keine weiteren Sicherheitsvorkehrungen erforderlich sind. Der Verkäufer ist nicht zur Vertretung oder zum Vertragsabschluss im Namen des Herstellers/Lizenzgebers ermächtigt. Alle Verkäufe des Herstellers/Verkäufers unterliegen deren Verkaufsbedingungen, erhältlich auf Anforderung.
© Foseco International Limited 03/19.

Foseco Foundry Division
Vesuvius GmbH
Gelsenkirchener Straße 10
46325 Borken, Deutschland
Telefon: +49 (0)2861 83 0
Fax: +49 (0)2861 83 338
www.foseco.de